



Icone componenti

OHV Progettazione OHV

 Dispositivo allarme olio

Scheda Tecnica

| | | |
|---------------------|-----------------------------|---|
| SPECIFICHE TECNICHE | Serbatoio | Polietilene |
| | Capacità serbatoio (Lt) | 120 |
| | Filtro aspirazione | Esterno |
| | Accessori in dotazione | Tubo irrorante 10 mt in PVC 50 bar e lancia a leva da 60 cm |
| | Carrello | Ruote gommate e doppio manico |
| | Avvolgitubo per 100 mt tubo | Optional |
| | Dimensioni mm (LxLxH) | 650x700x1500 |
| | Peso a secco (kg) | 63 |
| MOTORE | Tipo | ZBM 210 |
| | Cilindrata (cc) | 208 |
| | Potenza massima (kW) | 4,14 |
| | Avviamento | Autoavvolgente |
| | Alimentazione | Benzina |
| POMPA | Modello | AR 30 |
| | Numero membrane | 2 |
| | Portata (Lt/min) | 35 |
| | Pressione (bar) | 0-40 |



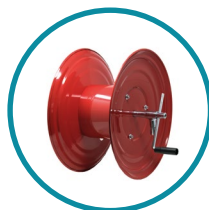
Foto prodotto



Optional



TUBO ACQUA
ALTA PRESSIONE -
100 mt



AVVOLGITUBO



CISTERNA
LAVAMANI 7lt