



## Icone componenti

**OHV** Progettazione OHV

 Dispositivo allarme olio

## Scheda Tecnica

SPECIFICHE TECNICHE	Serbatoio	Polietilene
	Capacità serbatoio (Lt)	120
	Filtro aspirazione	Esterno
	Accessori in dotazione	Tubo irrorante 10 mt in PVC 50 bar e lancia a leva da 60 cm
	Carrello	Ruote gommate e doppio manico
	Avvolgitubo per 100 mt tubo	Optional
	Dimensioni mm (LxLxH)	650x700x1500
	Peso a secco (kg)	54
MOTORE	Tipo	ZEN 150
	Cilindrata (cc)	149
	Potenza massima (kW)	2,5
	Avviamento	Autoavvolgente
	Alimentazione	Benzina
POMPA	Modello	AR 30
	Numero membrane	2
	Portata (Lt/min)	35
	Pressione (bar)	0-30

## Foto prodotto



## Optional



TUBO ACQUA  
ALTA PRESSIONE -  
100 mt



AVVOLGITUBO



CISTERNA  
LAVAMANI 7lt